ASPRO™

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Общество с ограниченной ответственностью “Химбалт”

ИНН 7811145377; КПП 781101001; ОГРН 1037825060503
Фактический адрес: Россия, 115516, г.Москва, ул. Тимуровская, 7
Фактический адрес: Россия, 197375, г.Санкт-Петербург, ул. Репищева, 20
Юр./почтовый адрес: Россия, 193168, г. Санкт-Петербург, ул.Антонова-Овсеенко, д.9/2, оф. 217
Тел.: +7(812)326-07-07; +7(499)344-07-07;
www.ASPRO-RUS.RU, E-mail: info@aspro-rus.ru

Коммерческое предложение от 28.04.24

ASPRO-13000® (220V) гидропоршневой окрасочный аппарат. арт.100566

Цена 1 шт. С НДС(20%), руб. **285 900**

Характеристики

Артикул	100566
Модель	ASPRO-13000® (220V)
Напряжение,В / частота,Гц	220/50
Устройство насоса	гидропоршневой
Мощность двигателя, Вт	4000
Макс.давление, Бар	220
Произв-ть, л/мин	11
Расстояние распыл, см	30-40
Макс. длина шланга, м	75
Макс. сопло, дюйм	0.039
Длина эл.кабеля, м	3
Вес нетто, кг	90
Вес брутто, кг	105
Размер, см	75x80x95

Комплектация

- окрасочный гидропоршневой агрегат ASPRO-13000(220V)®;
- шланг высокого давления 1/2"x15м;
- шланг 3/8"x1м "поводок"
- Пистолет для шпатлевки ASPRO (черный, без фильтра) АРТ 100496;
- сопло и соплодержатель;
- удлинитель для краскораспылителя 50 см.

Описание

ASPRO-13000 (220V)® профессиональный гидропоршневой окрасочный аппарат безвоздушного распыления с электрическим приводом.

Агрегат ASPRO-13000 (220V) предназначен для выполнения крупномасштабной работы, такой, как окраска железобетонных конструкций (тоннели, опоры мостов, колодцы, портовые конструкции, дымовые трубы и т.п.), гидроизоляционные работы (фундаменты, подвалы, плоские кровли), антикоррозионная обработка металлоконструкций (промышленные металлические конструкции, трубопроводы).

Большая мощность агрегата обеспечивает возможность подсоединения шлангов высокого давления большой длины, что особенно удобно при окраске фасадов многоэтажных зданий, элементов конструкций мостов, вышек сотовой связи, дымовых труб и т.п.

Окрасочный аппарат ASPRO-13000 (220V) имеет большую производительность – 11 л/мин., таким образом, полноценно работать смогут работать два, а в некоторых случаях и более маляров одновременно.

Поршневой насос агрегата приводится в действие гидросистемой, которая, в свою очередь, приводится в действие электрическим двигателем (220В) через ремень. Гидропоршневая система позволяет работать гораздо эффективнее, чем классические поршневые окрасочные аппараты с электродвигателем.

Асинхронный электродвигатель имеет высокую мощность-4КВт и большой пусковой ток, таким образом требует подключения к автоматическому выключателю, рассчитанному на силу тока 25А. Отметим, что высокий пусковой ток необходим только при включении аппарата, в дальнейшем, в процессе работы, ток такой величины не нужен, т.к. электродвигатель не отключается, когда курок краскораспылителя отпущен, а значит необходимость потребления высокого тока при последующем включении, когда курок нажат, отсутствует.

Кроме того, аппарат способен распылять не только обычные краски (эмали на органических растворителях, водоэмульсионные латексные и акриловые краски, грунтовки), но и материалы высокой вязкости: огнезащитные составы для металла, гидроизоляционные мастики, двухкомпонентные эпоксидные составы и т.п.

Ременной привод

Поскольку, масляный насос работает непрерывно во время всего процесса покраски, в отличии от приводимого им поршневого окрасочного насоса (который работает только в момент, когда нажат курок распылителя), его температура достаточно высока, что неблагоприятно сказывается на его ресурсе.

Применение ременного привода масляного насоса в гидропоршневом окрасочном аппарата ASPRO-13000 (220V), аппарата ASPRO-13000 (3800V), ASPRO-14000 позволяет снизить скорость движения поршня, следовательно, уменьшается нагрев и износ от сил трения. Также конструкция с ременным приводом позволяет реализовать систему принудительного воздушного охлаждение.

Вентилятор, приводимый в действие электродвигателем, одновременно с масляным насосом, дополнительно его охлаждает.

Эта особенность конструкции является преимуществом при проведении крупномасштабных окрасочных работ, например, при окраске фасадов зданий и сооружений, огнезащитной обработке металлоконструкций, судоремонте, окраске мостовых конструкций и т.п.

Недостатком конструкции с ременным приводом является увеличенная по сравнению с прямым приводом масса агрегата.

Отсутствие электронных компонентов контроля и регулировки оборотов электродвигателя является неоспоримым преимуществом при работе на объектах с нестабильными параметрами электросети, например, окраска металлоконструкций на месте монтажа, работа от электрических генераторов и т.п.

Доставка

Обработка Вашего заказа начинается сразу же после его поступления. Доставка выполняется ежедневно в рабочие дни с 09:00 до 16:00 часов. Товары, заказанные Вами в субботу и воскресенье, доставляют в понедельник. Время осуществления доставки заказа зависит от времени размещения заказа и наличия товара на складе, и своевременной оплаты. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки до 15:00, товар может быть доставлен на следующий рабочий день. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки после 15:00, товар может быть доставлен через день после подтверждения. Вы также можете указать любое другое удобное время доставки, и покупка будет доставлена в удобное для Вас время. Иное время доставки, а также время доставки в населенные пункты области определяются по договоренности с клиентом.

Наличие в городах:

Санкт-Петербург, ул. Репищева 20 - 19 шт.

Благовещенск, Заводская улица, дом 147, офис 4 - 1 шт.

Казань, ул.Бухарская д. 3а - 1 шт.

Кемерово, Советский проспект 5 - 1 шт.

Нижний Новгород, ул. Геологов 1Д - 1 шт.

Новосибирск, ул. Дунайская 120 - 1 шт.

Оплата

Для юр.лиц - Безналичная оплата с учетом НДС 20% и предоставлением всех бухгалтерских документов согласно НК РФ.
Северо-Западный банк ПАО «Сбербанк России» г. Санкт-Петербург; БИК 044030653; к/с 30101810500000000653, р/с 40702810555100001249
Для физ.лиц - квитанция Сбербанка или оплата банковскими картами.

Директор А. Н. Парфеев